

# Nouvelles Plasmiques du 16 février 2017

Ces nouvelles sont en majorité compilés des **Knowledge Seekers Workshops** mais aussi de toutes sortes d'autres sources du Monde du Plasma qui parviennent à nous. Nous vous souhaitons beaucoup de plaisir pour la lecture, des bonnes idées pour votre propre recherche et compréhension, et surtout nous désirons que nos contributions aident à l'élévation de votre âme !

## **Santé - Problèmes des dents**

*par Caroline de Roose*

Du CO<sub>2</sub> peut également être appliqué si vous avez mal au dent, vous prenez un peu de coton ou de tissu et le faire mouiller avec de l'eau CO<sub>2</sub> gans et le placer sur la dent endommagée.

Si vous avez une infection, essayez de faire un autre moyen du CuO ; mais ne le gardez pas pendant de longues périodes de temps pour désinfecter et réparer, seulement le temps nécessaire. Le CO<sub>2</sub> vous pouvez le garder aussi longtemps que vous vous sentez à l'aise et continuer à en mettre sur l'endroit à réparer.

Toujours aller chez le dentiste s'il vous plaît !

## **Environnement**

Décontaminer le Fer dans l'eau

On peut très bien utiliser de l'eau qui contient trop de fer (Fe) pour en produire du Gans-hémoglobine ! On prend cette eau, on ajoute du sel (3.5%), une plaque de Zn et une plaque de Cu-np.

## **Éléments - Production de GaNS – consignes générales**

Il est très important d'observer l'environnement de la production de GaNS. Par exemple la proximité d'une bouteille de GaNS-ZnO ou des plaques de Zn vont produire du GaNS-CO<sub>2</sub> dans le contenant qui autrement est arrangé pour produire du GaNS-CuO...

Tout autour d'une installation pour faire du GaNS contient des champs magrav et vont par conséquence interagir avec les champs de l'installation.

## **Éléments – Nanoplaquage, Drainage**

Aussitôt qu'on sort les plaques, bobines du bain caustique, on applique toute suite un milli-voltage (pour drainer le courant). Il est très important de le faire dans la même direction pour toutes les plaques afin d'homogénéiser le courant du plasma, ce qui est une très bonne condition pour la production du plasma.

## **Plasma Activisme – Pacte Mondial pour la Paix, l'Amour et l'harmonie**

Des millions d'âmes se mobilisent aux quatre coins du globe pour amorcer ce qui sera bientôt considéré comme la plus grande révolution pacifique que ce monde n'a jamais connue. Une Force plus puissante que toutes les armées du monde n'a cessé de grandir dans les consciences depuis plusieurs décennies déjà. Cette Force a déjà transformé en profondeur cette planète par la volonté de Paix, d'Amour et d'Harmonie qu'elle a semée dans les cœurs, et son action bienveillante est sur le point d'atteindre la masse critique essentielle à son expansion à tous les humains.

Afin de faciliter ce processus, chaque personne lisant ceci est invitée à faire le serment solennel de respecter les engagements suivants :

1. Je m'engage à ne plus jamais laisser la peur gouverner ma vie et ainsi me détourner du Dessein que j'ai choisi de réaliser ici-bas. Dorénavant, seul l'Amour inconditionnel guidera mes pensées, mes paroles et mes actions.
2. Je m'engage à consacrer le reste de ma vie à servir la Volonté de Bien en toutes choses. J'exprimerai toujours, avec douceur et fermeté, la Vérité que mon cœur comprend, pourvu qu'elle soit en résonance avec l'Amour et la Bonté.
3. Je m'engage à défendre jusqu'à mon dernier Souffle ce que je sais être juste et bon au plus profond de mon Être, afin qu'un jour prochain la Paix, l'Amour et l'Harmonie puissent régner dans tous les cœurs.

Que cela soit ainsi, et ainsi en sera !

Pour accéder à des explications détaillées sur ce Pacte mondial, [veuillez suivre ce lien.](#)

SVP partagez à volonté.

## **Systemes**

### **Magrav – Imimi magrav spécial**

Le magrav spécial a été complété. La configuration originale est montré sur l'image à gauche : configuration 1+2+3, connexion pour le feedback par un nouveau procédé de fabrication pour les condensateurs (papier, gel et col chaude).

Sans être connecté au secteur ni à la charge, le magrav produit de 1 à 1.3V. Connecté à la charge il produit 6-7V – ça représente un gain d'énergie amplifié de 6 à 7 fois – et rend possible l'opération hors-réseau.

1. La phase du secteur est séparé par 4x condensateurs simple du neutre.
2. Le neutre est directement connecté au neutre de la charge
3. La phase – après les condensateurs – est connectée à l'entrée du magrav.
4. La sortie du magrav est connecté à la phase de la charge et à la bobine en avant des split-condensateurs.

5. La bobine du feedback des split-condensateurs est connecté à l'entrée des condensateurs et la phase de la charge.

## **Systèmes - Générateur magrav Stefan**

*par Stefan Harkner*

Dans la formation étoile vous prenez le voltage entre la base et le haut ; et on prend l'ampérage entre deux unités de trois à la base. La partie au "milieu" de la formation étoiles crée la partie physique du navire spatial ; pendant le haut et la base créent le mouvement. Les deux sont indépendants l'un de l'autre mais enchevêtré.

L'interaction des 3 cœurs de base avec le haut vous permet d'obtenir de l'énergie plasmique dans une magnitude de MW. Après avoir généré l'énergie au niveau plasmique il faudrait la "traduire" sur le plan matériel, en vibration d'électrons.

Installez les Beads d'Alekz à l'intérieur de la base d'une formation delta qui fait partie d'une formation étoile et connectez les beads en pré-charge en haut de la formation étoile et l'après charge aux trois cœurs de la base. N'oubliez pas les condensateurs.

Maintenant nous avons la source d'énergie au niveau plasmique. Cette configuration fournit l'énergie au niveau plasmique pour alimenter les réacteurs. Souvenez-vous comment les condensateurs donnent un feedback sur le côté de la charge. C'est un système d'énergie sans connexion à la terre.

Plus de charges vous ajoutez, plus élevé le voltage vous recevez. Un système comme ça prend du temps pour se stabiliser tout comme la terre et les astres ont pris du temps pour établir leur position et leurs rotations.

*Pic: delta Y*